

Invitation to Bid No.: ต.3กปญ.(จข.)e-bidding032/2561

Specification No. : R-599/2538

C3 Schedule of detailed requirement

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
1	05100002 (1050100002)	400 pcs	Bracket, of flat steel 30x4 mm according to TIS 55, see Drawing No. SB1-015/21006 .

Invitation to Bid No. : ต.3กบญ.(จช.)e-bidding032/2561

Specification No. : R-599/2538

C3 Schedule of detailed requirement

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อจัดจ้าง

เอกสารแนบ ๑

Item	PEA Material No	Quantity	Description
			<p>การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะพิจารณาจัดซื้อ/จัดจ้างพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย ทั้งนี้หากผู้เสนอราคาพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือไม่มีผู้เสนอพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะพิจารณาจัดซื้อ/จัดจ้างพัสดุที่ผลิตจากต่างประเทศต่อไป</p> <p>พัสดุที่ผลิตในประเทศไทย หมายความว่าถึง ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้วโดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย</p>

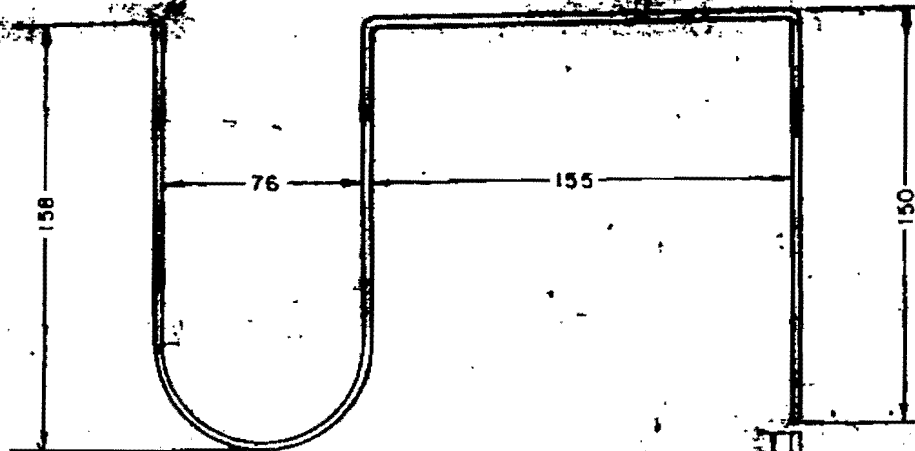
Invitation to Bid No. : ต.3กปญ.(จช.)e-bidding032/2561

Specification No. : R-599/2538

C4 Price schedule

Manufacturer:  
Trade-mark:  
Country of Origin:  
Bidder:  
Bid No.:  
Date:

Item	PFA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	Unit Cost (See details & conditions attached)	Total Cost (See details & conditions attached)
1	05100002 (1090100002)		Bracket, of flat steel 30x4 mm .  หมายเหตุ 1. กำหนดจุดจัดส่งที่แผนกคลังพัสดุ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดยะลา 2. กำหนดส่งมอบภายใน 60 วันนับถัดจากวันที่ผู้ขายลงนามในสัญญาเลข ภายในงวดสามารถทยอยจัดส่งได้	400 pcs		



เหล็กแผ่น 30 X 4 มม ยาว 665 มม.  
 FLAT IRON 30 X 4 mm., 665 mm. LONG

ชนิดวัสดุ MATERIAL NUMBER	ความกว้าง WIDTH (W)	ความหนา THICKNESS(T)	วัสดุ MATERIAL
05100002	30 ± 0.8	4 ± 0.3	ตาม มอก. 55-2516 ตามข้อกำหนดมาตรฐาน กฟผ. ACCORDING TO TIS-55-2516 HOT DIP GALV. ACC. TO PEA STANDARD

หมายเหตุ: ใช้สำหรับติดตั้งสายนำไฟฟ้าออกจากหม้อแปลง ชั้นฐานหม้อแปลง  
 ตาม ครร. ตามแบบมาตรฐานก่อสร้าง หมายเลขที่ SAI-015/21007

NOTE : TO SUPPORT PVC CONDUIT FOR L.T. WIRING FROM TRANSFORMER AT PRESTRESSED  
 CONCRETE PLATFORM ACCORDING TO PEA DRAWING NO. SAI-015/21007.

วิศวกรควบคุมงาน ฝ่ายวิศวกรรม	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	วิศวกรควบคุมงาน วิศวกรควบคุมงาน
วิศวกร วิศวกร	2820-21	วันที่รับใช้ 21
วิศวกรควบคุม วิศวกรควบคุม	05100002 เหล็กแผ่นสำหรับ พอส พิวซี	วันที่รับใช้ 113
วิศวกรควบคุม วิศวกรควบคุม	05100002 STEEL BRACKET	หมายเลข 015/200



# PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

### TOLERANCE

Specification No. -

Approved date :

2016

Rev. No.:-

Form No. -

Page 1 of 3

### ภาคผนวก (Addendum)

1. ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับมิติในแนวเส้นตรง

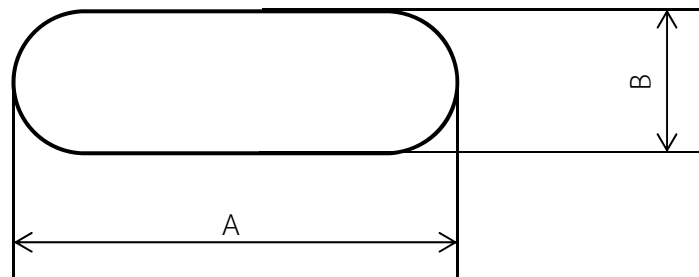
#### ตารางที่ 1 : ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับมิติในแนวเส้นตรง

ค่าตามระบุ (มิลลิเมตร)	ค่าความคลาดเคลื่อน
น้อยกว่าหรือเท่ากับ 35	± 0.7 มิลลิเมตร
มากกว่า 35	± 2 % <sup>(1)</sup>

หมายเหตุ :

- (1) การคิดค่าความคลาดเคลื่อนที่ ± 2 % นั้น ให้คำนวณแค่ทศนิยม 1 ตำแหน่งเท่านั้น โดยคำนวณดังนี้
- ในกรณีที่ทศนิยมตำแหน่งที่ 2 มากกว่าหรือเท่ากับ 5 ให้ทำการเพิ่มค่าตัวเลขที่ทศนิยมตำแหน่งที่ 1 (ปัดขึ้น) ขึ้นไป 1 เช่น 3.05 มิลลิเมตร = 3.1 มิลลิเมตร
  - ในกรณีที่ทศนิยมตำแหน่งที่ 2 น้อยกว่า 5 ให้ทำการปัดทศนิยมตำแหน่งที่ 2 ทิ้ง (ปัดลง) เช่น 3.04 มิลลิเมตร = 3.0 มิลลิเมตร, 3.047 มิลลิเมตร = 3.0 มิลลิเมตร

#### ตัวอย่างการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อน สำหรับมิติในแนวเส้นตรง



ตำแหน่ง	ค่าตามระบุ (มิลลิเมตร)	ค่าความคลาดเคลื่อน		ระยะที่ยอมรับ	
		กำหนด	คำนวณ	มากที่สุด	น้อยที่สุด
A	30	± 0.7 มิลลิเมตร	± 0.7 มิลลิเมตร	30.7 มิลลิเมตร	29.3 มิลลิเมตร
	400	± 2 %	± 8.0 มิลลิเมตร	408.0 มิลลิเมตร	392.0 มิลลิเมตร
	1,259	± 2 %	± 25.2 มิลลิเมตร	1,284.2 มิลลิเมตร	1,233.8 มิลลิเมตร
B	3	± 0.7 มิลลิเมตร	± 0.7 มิลลิเมตร	3.7 มิลลิเมตร	2.3 มิลลิเมตร
	25	± 0.7 มิลลิเมตร	± 0.7 มิลลิเมตร	25.7 มิลลิเมตร	24.3 มิลลิเมตร
	121	± 2 %	± 2.4 มิลลิเมตร	123.4 มิลลิเมตร	118.6 มิลลิเมตร

ตัวอย่างการคำนวณที่ ± 2 %

ค่าระบุ 1,259 มิลลิเมตร จะมีค่าความคลาดเคลื่อน ดังนี้

ค่าความคลาดเคลื่อน = 1,259 มิลลิเมตร × (± 2 %) = ± 25.18 = ± 25.2 มิลลิเมตร



# PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

### TOLERANCE

Specification No. -

Approved date :

2016

Rev. No.:-

Form No. -

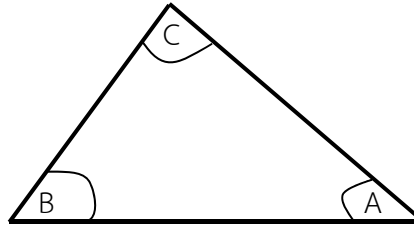
Page 2 of 3

#### 2. ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับมุม

##### ตารางที่ 2 : ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับมุม

ค่าตามระบุ (องศา)	ค่าความคลาดเคลื่อน
ทุกองศา	$\pm 3$ องศา

##### ตัวอย่างการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อน สำหรับมุม



มุม	ค่าตามระบุ	ค่าความคลาดเคลื่อน	มุมที่ยอมรับ	
			มากที่สุด	น้อยที่สุด
A	30 องศา	$\pm 3$ องศา	33 องศา	27 องศา
B	70 องศา	$\pm 3$ องศา	73 องศา	67 องศา
C	80 องศา	$\pm 3$ องศา	83 องศา	77 องศา



# PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

### TOLERANCE

Specification No. -

Approved date :

2016

Rev. No.:-

Form No. -

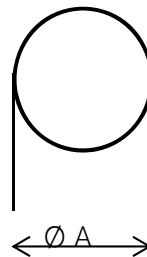
Page 3 of 3

3. ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับรูเจาะ

ตารางที่ 3 : ค่าความคลาดเคลื่อนสำหรับรูเจาะ

ค่าเส้นผ่านศูนย์กลางตามระบุ (มิลลิเมตร)		ค่าความคลาดเคลื่อน
จาก	ถึง	
-	30	± 0.5 มิลลิเมตร
> 30	120	± 0.8 มิลลิเมตร
> 120	300	± 1.2 มิลลิเมตร
> 300	2,000	± 3.0 มิลลิเมตร

ตัวอย่างการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อน สำหรับรูเจาะ



ตำแหน่ง	ค่าเส้นผ่านศูนย์กลางตามระบุ (มิลลิเมตร)	ค่าความคลาดเคลื่อน	ค่าเส้นผ่านศูนย์กลางที่ยอมรับ	
			มากที่สุด	น้อยที่สุด
A	18	± 0.5 มิลลิเมตร	18.5 มิลลิเมตร	17.5 มิลลิเมตร
	35	± 0.8 มิลลิเมตร	35.8 มิลลิเมตร	34.2 มิลลิเมตร
	120	± 0.8 มิลลิเมตร	120.8 มิลลิเมตร	119.2 มิลลิเมตร

หมายเหตุ :

1. ภาคผนวกนี้ จะนำไปใช้กับมิติในแนวเส้นตรง, มุม และรูเจาะ ที่ไม่มีการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนเท่านั้น
2. ภาคผนวกนี้จะไม่นำไปใช้ ในกรณีดังต่อไปนี้
  - 2.1 มีการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนในข้อกำหนดทางเทคนิคแล้ว
  - 2.2 ข้อกำหนดทางเทคนิคได้อ้างอิงถึงมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ต่างๆ ซึ่งมีการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนในมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ดังกล่าวแล้ว